



IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65

MALLA DE POLIÉSTER DE 65 GR/M², REFORZADA TRANSVERSALMENTE CON HILOS ENTRETEJIDOS QUE LE CONFIEREN UNA ALTA RESISTENCIA MULTIDIRECCIONAL A LOS ESFUERZOS TÍPICOS DE LAS CONSTRUCCIONES.

DESCRIPCIÓN

IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65 es una membrana ecológica de refuerzo de color blanco, fabricada a base de fibras poliéster no tejidas, reforzadas transversalmente que le confieren una gran flexibilidad y resistencia superior a los esfuerzos mecánicos.

PRESENTACIÓN

- Rollos de 110 y 55 m² (Rollo completo)
- Rollos de 20 m² (Recorte de rollo)

CSI. 070150

USOS

- Como componente para los sistemas de impermeabilización **ELASTON**.
- Como membrana de refuerzo en sistemas de impermeabilización de aplicación en frío sobre todo tipo de superficies tales como: losas, techos de concreto, metal o madera; dallas, cisternas, etc, con cualquier pendiente.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.
- El recorte de rollo (0.20 x 100m), se utiliza para reforzar puntos conflictivos como chalfanes, tubería, pretiles y cualquier punto crítico en la losa, así mismo, en traslapes de lámina acanalada.

VENTAJAS

- **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** está fabricada a base de fibras sintéticas de muy larga duración y alta compatibilidad con los impermeabilizantes de aplicación en frío.
- Por su porosidad permite una rápida evaporación de los vehículos de los impermeabilizantes en frío, logrando un secado correcto.
- Por su gran flexibilidad y superior resistencia mecánica ayuda a evitar la formación de grietas motivadas por los movimientos de las construcciones o envejecimiento de los revestimientos.
- **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** es ideal para detallar superficies con irregularidades que dificultan la colocación de otros refuerzos más rígidos.
- Es inerte a la acción de solventes y ácidos ligeros; mohos y bacterias.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para la certificación LEED.

FORMA DE EMPLEO

- Aplicar la primera capa de impermeabilizante en frío, procurando que ésta quede gruesa.
- Simultáneamente asiente **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** sobre dicha capa impermeable aún fresca en toda el área a impermeabilizar, comenzando desde la parte más baja de la pendiente. Presione y entalle perfectamente la membrana de refuerzo para evitar arrugas.
- Planche **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** con cepillo de lechuguilla, brocha o rodillo.
- Los traslapes entre lienzos se colocarán en sentido opuesto a la dirección de la pendiente y en ningún caso deberán medir menos de 10 cm, los óptimos resultados se obtienen dejando 10 cm sobre los laterales y 25 cm al término de cada rollo.
- A efecto de prevenir el secado del impermeabilizante antes de la colocación de **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65**, vaya aplicando la capa impermeable por tramos a medida que desenrolle la membrana de refuerzo.
- Una vez aplicado **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** en toda el área deje secar por lo menos 24 hrs.

- Aplique la segunda capa de impermeabilizante y deje secar cuando menos 24 hrs.
- En su caso, repita todo el procedimiento o aplique la capa de acabado.

RENDIMIENTO TEÓRICO

MEDIDA ROLLO	RENDIMIENTO
Rollo 1,10 x 100 m	98 m ² c/traslape, 10 cm
Rollo 1,10 x 50 m	49 m ² c/traslape, 10 cm
Rollo 0,20 x 100 m	20 M ²

ALMACENAJE

En envases cerrados, en lugares secos, frescos y protegidos contra los rayos solares, **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** conserva sus propiedades por tiempo ilimitado.

Al adquirir prefabricados en color blanco, recomendamos solicitar el surtido de un mismo lote. Si el blanco presenta amarillamiento, este se eliminará en un máximo de un mes después de la instalación al estar expuesto al sol. Este fenómeno es únicamente estético y no afecta la funcionalidad del producto.



COMPROMISO ECOLÓGICO

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	—	Membrana no tejida
Color	ASTM D-777	Blanco
Espesor	—	0.9 - 1.5 mm
Composición química	—	100% poliéster
Peso por m ²	—	50.00 - 60.00 grs.
Resistencia al moho y las bacterias	—	Buena
Capacidad de absorción	—	350% (min)
Resistencia a la tensión (seco):		
• Longitudinal	ASTM D-638	NMX-C-450-ONNCCE-2019
• Transversal	—	30.00 lb/pulgada (min) 4.00 lb/pulgada (min)
Elongación:		
• Longitudinal	ASTM D-1682	NMX-C-450-ONNCCE-2019
• Transversal	—	20 lb/pulgada (min) 60 lb/pulgada (min)
Ancho del rollo	—	1,10 y 0,20 mts.
Longitud del rollo	—	100 y 50mts.

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC gl	ASTM D-3960	0,0
Contenido de reciclado	-----	> 25%
Transparencia radical	-----	Fibra poliéster no tejido
Reciclabilidad	-----	100% post-consumidor
Consejos de gestión de residuos	-----	Recolectar, separar y entregar a empresa recicladora de plásticos.

LEED IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65

► **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** contribuye a reducir el impacto de la extracción y procesamiento de materias primas y aumenta el uso de materiales reciclados en la construcción.

El contenido de reciclado deberá ser del 10 y 20% de materiales de construcción total de elementos reciclados (post-consumo + 1 / 2 pre-consumidor) POR COSTO TOTAL DE PRODUCTOS

Este producto cumple con los requisitos del crédito 4 de Materiales y Recursos (MRc4) por el contenido de reciclado con el que cuenta.

► **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya la reducción de los impactos ambientales del transporte.

El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.

-Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).

-Si sólo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de Materiales y Recursos (MRc5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

► **IMPERCOAT REFUERZO DOBLE 65** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de VOC.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2).

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009



LUGAR DE PRODUCCIÓN:

Carretera Federal, México - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

RADIO DE 800 KM: Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.